

Tytuł Projektowanie procesów technologicznych	Kod 10102544710102201132
Kierunek Zarządzanie i inżynieria produkcji - studia niestacjonarne I	Rok / Semestr 4 / 7
Specjalność -	Przedmiot obowiązkowy
Godziny Wykłady: 10 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty / semina: 6	Liczba punktów 2
	Język prowadzenia przedmiotu polski

Prowadzący:

Prof. dr hab. inż. Maciej KUPCZYK
Instytut Technologii Mechanicznej
ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań
tel. +48 61 6652203
e-mail: maciej.kupczyk@put.poznan.pl

Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania
ul. Piotrowo 3
60-965 Poznań
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363
e-mail: office_dmef@put.poznan.pl

Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot należy do grupy przedmiotów obowiązkowych na studiach I stopnia, kierunku ZiIP

Założenia i cele przedmiotu:

Poznanie podstaw projektowania procesów technologicznych części

Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Definicje podstawowych pojęć (technologia, technologia maszyn, proces produkcji, proces technologiczny itd.). Proces technologiczny, jego istota i struktura ? podstawowe i pomocnicze elementy składowe procesu technologicznego. Projektowanie operacji obróbki: toczenia wzdłużnego i poprzecznego, wytaczania, wiercenia, powiercania, rozwiercania, gwintowania, przeciągania, frezowania rowków wpustowych i wielowypustów, szlifowania z posuwem wzdłużnym i wglębnym (kłowe i bezkłowe). Informacje wejściowe do projektowania procesu obróbki. Rodzaje półfabrykatów i surówek oraz zasady ich doboru. Dokumentacja technologiczna. Techniczna norma czasu pracy. Program produkcji i wpływ jego wielkości na proces technologiczny. Technologiczna klasyfikacja części maszyn. Procesy technologiczne obróbki typowych części maszynowych obrotowo-symetrycznych (wałek, tuleja, tarcza). Weryfikacja technologiczności konstrukcji części maszynowych obrotowo-symetrycznych. Projektowanie: Opracowanie projektu technologicznego dla wybranej części obrotowo-symetrycznej (wałek stopniowany, tuleja, tarcza).

Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Podstawowe wiadomości z technologii materiałów, rysunku technicznego, metrologii i technik wytwarzania.

Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Wykład ilustrowany foliogramami, przeźrociami i filmami video

Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Sprawdzian pisemny, ocena projektu

Bibliografia podstawowa:

1. Podstawowa:
2. Feld M Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn WNT Warszawa 2003

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania

3. Synarodzki L. Projektowanie procesów technologicznych Wyd. Politechniki Warszawskiej Warszawa 2006
4. Uzupełniająca:
5. Korzyński M. Podstawy technologii maszyn Wyd. Politechniki Rzeszowskiej Rzeszów 2008
6. Zawora J. Podstawy technologii maszyn WSiP Warszawa 2008
7. Szucki T., Podstawy technologii wytwarzania elementów maszyn, Wyd. Politechniki Warszawskiej Warszawa 1999

Bibliografia uzupełniająca: